**Zadanie 2: Opakowania sterylizacyjne: papier krepowy**

Charakterystyka:

1.Z włókna celulozowego I generacji, w kolorze białym i zielonym,

2.Gramatura: wartość nominalna 60 g/m2 (tolerancja: ± 5%). Produkt posiada charakterystykę wydaną przez producenta w zakresie składu i wytrzymałości.

3. Zgodność produktu z aktualnymi normami PN-EN ISO 11607-1,2 EN 868-2, PN-EN 868-2.

4. Papier sterylizacyjny posiada dokument potwierdzający zgodność produktu z normą niezależnej instytucji opiniującej produkty stosowanie w jednostkach służby zdrowia.

4. Wszystkie niżej wymienione w poz. 1-8 rozmiary arkuszy od jednego producenta.

Wymagane:

- dokument producenta potwierdzający zgodność papieru sterylizacyjnego z aktualnymi normami EN ISO11607-1,2/PN-EN ISO11607-1,2 EN 868-2/ PN-EN 868-2,

- charakterystyka techniczna papieru sterylizacyjnego w zakresie wytrzymałości i składu,

- dokument wydany przez niezależną instytucjępotwierdzający zgodność produktu z w/w normą.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp. | nr kat. | Nazwa produktu | j.m. | ilość | cena jednostk. netto | Wartość netto | VAT % | Wartość VAT-u | wartośćbrutto |
| 1 |  | papier krepowy biały 750x750 | arkusz | 4 000  |  |  |  |  |  |
| 2 |  | papier krepowy zielony 750x750 | arkusz | 4 000  |  |  |  |  |  |
| 3 |  | papier krepowy biały 900x900 | arkusz | 6 000  |  |  |  |  |  |
| 4 |  | papier krepowy zielony 900x900 | arkusz | 6 000  |  |  |  |  |  |
| 5 |  | papier krepowy biały 1000x1000 | arkusz | 1 000  |  |  |  |  |  |
| 6 |  | papier krepowy zielony 1000x1000 | arkusz | 1 000  |  |  |  |  |  |
| 7 |  | papier krepowy biały 1200x1200 | arkusz | 1 200  |  |  |  |  |  |
| 8 |  | papier krepowy zielony 1200x1200 | arkusz | 1 250  |  |  |  |  |  |
| 9 |  | Taśma sterylizacyjnaszer.19mm, ze wskaźnikiem | metr | 4 000  |  |  |  |  |  |
| 10 |  | Taśma sterylizacyjna neutralna- szer.19 mm, | metr | 7 000 |  |  |  |  |  |
| 11 |  | torba osłonowa samoprzylepna od 400-420 x 700-750 mm | szt. | 400  |  |  |  |  |  |
| 12 |  | torba osłonowa samoprzylepna od 250-300 do 500-550mm | szt. | 500  |  |  |  |  |  |
| 13 |  | pisaki do znakowania pakietów | szt. | 300 |  |  |  |  |  |

**Zadanie 3: Opakowania sterylizacyjne: rękawy papierowo- foliowe**

Charakterystyka:

1. Papier rękawów papierowo-foliowych o gramaturze o wartości nominalnej 70g/m2 (tolerancja: ± 5%). Produkt posiada charakterystykę techniczną wydaną przez producenta w zakresie składu i wytrzymałości.

2. Folia rękawów papierowo-foliowych minimum ośmiowarstwowa nie wliczając warstwy kleju, zgrzewalna w temperaturze 170-1900C. Wskaźniki procesu parowego oraz tlenkiem etylenu typu I, czytelne, poza przestrzenia roboczą, o powierzchni min.100 mm2 umieszczone pod zgrzewem, między papierem i folią, nigdy między warstwami folii. Zgrzew fabryczny – min.3 ścieszki. Kierunek otwierania pakietu jednoznacznie oznaczony.

3. Zgodność rękawów papierowo- foliowych z aktualnymi normami: PN-EN-868-3, PN-EN-868-5,PN-EN-ISO11607-1,2.

4. Produkt posiada dokument potwierdzający zgodność z w/w normami niezależnej instytucji opiniującej produkty stosowanie w jednostkach służby zdrowia.

5. Wszystkie niżej wymienione rękawy papierowo- foliowe są od jednego producenta.

Dołączyć do punktów 1-13:

- dokument producenta potwierdzający zgodność rękawów papierowo- foliowych z aktualnymi normami PN-EN-868-3, PN-EN-868-5,PN-EN-ISO11607-1,2,

- dokument potwierdzający zgodność z w/w normami niezależnej instytucji opiniującej produkty stosowanie w jednostkach służby zdrowia.

- charakterystykę techniczna rękawów papierowo-foliowych w zakresie wytrzymałości i składu, wydana przez producenta.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp. | nr kat. | Nazwa produktu | j.m. | ilość | Cenajednostk,netto | Wartośćnetto | VAT % | wartośćVAT -u | wartość brutto |
| 1 |  | Rękaw papierowo- foliowy płaski / para, EO szer. 50 mm, rolka x 200 m | rolka | 100  |  |  |  |  |  |
| 2 |  | Rękaw papierowo- foliowy płaski/ para, EO szer. 75 mm, rolka x 200 m | rolka | 80 |  |  |  |  |  |
| 3 |  | Rękaw papierowo- foliowy płaski/ para, EO szer. 100 mm, rolka x 200 m | rolka | 120 |  |  |  |  |  |
| 4 |  | Rękaw papierowo – foliowy płaski / para, EO szer. 120/125 mm rolka x 200 m | rolka | 20 |  |  |  |  |  |
| 5 |  | Rękaw papierowo – foliowy płaski / para, EO szer. 150 mm rolka x 200 m | rolka | 70 |  |  |  |  |  |
| 6 |  | Rękaw papierowo – foliowy płaski / para, EO szer. 200 mm rolka x 200 m | rolka | 70 |  |  |  |  |  |
| 7 |  | Rękaw papierowo – foliowy płaski/ para, EO szer. 250 mm rolka x 200 m | rolka | 30 |  |  |  |  |  |
| 8 |  | Rękaw papierowo – foliowy z zakładką, para, EO szer. 75 mm rolka x 100 m | rolka | 60 |  |  |  |  |  |
| 9 |  | Rękaw papierowo – foliowy z zakładką/ para, EO szer. 100 mm rolka x 100 | rolka | 40 |  |  |  |  |  |
| 10 |  | Rękaw papierowo – foliowy z zakładką/ para, EO szer. 150 mm rolka x 100 m | rolka | 25 |  |  |  |  |  |
| 11 |  | Rękaw papierowo – foliowy z zakładką/ para, EO szer. 200 mm rolka x 100 m | rolka | 25 |  |  |  |  |  |
| 12 |  | walidacja siły zgrzewu dla 6 zgrzewarek zgodnie z normą EN-868-5/ PN-EN-868-5 – ocena siły rozrywającej zgrzew. Wymagany każdorazowo dokument wykonanej walidacji. | usługa | 1 badanie wszystkich 6 zgrzewarek w 2021r. oraz 1 badanie wszystkich 6 zgrzewarek w 2022r. |  |  |  |  |  |

**Zadanie 4: Opakowania sterylizacyjne: rękawy polyolefinowo- foliowe**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| lp.  | nrkat. | Nazwa produktu | j.m. | ilość | Cenajednostk,netto | Wartośćnetto | VAT % | wartośćVAT -u | wartość brutto |
| 1 |  | rękawy polyolefinowo- foliowe 38 cm/70m | rolka | 25  |  |  |  |  |  |
| 2 |  | rękawy polyolefinowo- foliowe 42 cm/70m | rolka | 25 |  |  |  |  |  |

Rękawy polyolefinowo- foliowe. Polyolefin i folia połączone wielokanałowym zgrzewem fabrycznym o wytrzymałości co najmniej 5 Nm.

Folia poliestrowo- polipropylenowa co najmniej 6- warstwowa. Polyolefin o gramaturze co najmniej 90g/m2.

Zgodność produktu z normami:PN-EN-868-5, PN-EN-ISO11607 potwierdzona przez producenta oraz niezależną jednostkę opiniującą produkty stosowane w ochronie zdrowia -dołączyć kopie stosownych dokumentów.