**Zadanie 9: Test paskowy do kontroli skuteczności mycia i dezynfekcji termicznej w myjniach - dezynfektorach**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP.** | **PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**  **(wymagane parametry)** | **J.M.** | **ILOŚĆ** | **CENA JEDNOSTKOWA NETTO**  **[PLN]** | **WARTOŚĆ**  **NETTO**  **[PLN]** | **VAT**  **%** | **WARTOŚĆ**  **VAT-U**  **[PLN]** | **WARTOŚĆ BRUTTO [PLN]** | **PARAMETRY ZAOFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**  **(opisać, podać zakresy)** |
| 1 | **Test przeznaczony do kontroli skuteczności mycia w myjniach- dezynfektorach**  - test paskowy, do jakościowej oceny skuteczności mycia przez wizualną ocenę stopnia usunięcia barwnej substancji testowej symulującej zanieczyszczenia białkowe i inne, naniesionej na pasek plastikowy lub metalowy, po każdej stronie paska,  - min. 4 pola z substancją testową na  każdym pasku w celu kontroli mycia z 4 różnych kierunków.  - 4 przyrządy PCD wielorazowego użytku symulujące utrudnienie dla procesu. Każdy przyrząd PCD do umieszczenia tylko 1 paska wskaźnika.  - substancja testowa zgodna z ISO/TS 15883-5. (wymagany dokument) | szt. | 1 000 |  |  |  |  |  |  |
| 2 | **Test paskowy chemiczny do kontroli skuteczności dezynfekcji termicznej w procesach automatycznych:**  - w cyklach o parametrach krytycznych 90°C; 5 minut,  - pasek testu zawiera pole wskaźnikowe przebarwiające się po spełnieniu w/w parametrów,  - zakres tolerancji wobec parametrów tj. czasu i temperatury, odpowiada wymaganiom dla testów typu 6 wg.  PN-EN ISO 11140-1,  (wymagany dokument) | szt. | 2 500 |  |  |  |  |  |  |