*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*Nazwa Wykonawcy, dane adresowe*

**Sukcesywne dostawy materiałów eksploatacyjnych dla Działu Centralnej Sterylizacji**

**Narodowego Instytutu Onkologii im. Marii Skłodowskiej–Curie – Państwowego Instytutu Badawczego, Oddziału w Gliwicach**

**ZADANIE NR 2: OPAKOWANIA STERYLIZACYJNE: RĘKAWY PAPIEROWO-FOLIOWE**

**S P E C Y F I K A C J A A S O R T Y M E N T O W O-C E N O W A**

Charakterystyka:

1. Producent rękawów papierowo- foliowych: podać.

2. Symbole produktów, numery katalogowe: podać

3. Papier rękawów papierowo-foliowych o gramaturze o wartości nominalnej 70g/m2 (tolerancja: ± 5%). Folia rękawów papierowo-foliowych minimum ośmiowarstowowa nie wliczając warstwy kleju, zgrzewalna w temperaturze 170-1900C. Wskaźniki typu I (dla sterylizacji procesu parowego oraz tlenkiem etylenu) o powierzchni min.100 mm2 poza przestrzenią roboczą, umieszczone pod zgrzewem, między papierem i folią. Zmiana zabarwienia wskaźników po procesie wyraźnie kontrastowa. Zgrzew fabryczny – min.3 ścieszki.

Produkty posiadają charakterystykę techniczną wydaną przez producenta w zakresie składu i wytrzymałości – dokument potwierdzający producenta dołączyć do oferty.

Wszystkie niżej wymienione rękawy papierowo- foliowe są od jednego producenta.

4. Produkt zgodny z EN-ISO 11607-1,2/ PN-EN-ISO 11607-1,2, EN-868-3,5/ PN-EN-868-3,5. Dokument potwierdzający producenta dołączyć do oferty.

5. Potwierdzenie zgodności produktu z EN-ISO 11607-1/ PN-EN-ISO 11607-1 niezależnej instytucji opiniującej produkty stosowanie w jednostkach służby zdrowia. . Dokument instytucji opiniującej dołączyć do oferty.

6. Dołączyć do oferty ulotki producentów zawierające informacje o zaoferowanych rękawach papierowo- foliowych.

7. Dla potwierdzenia zgodności produktów z SWZ dołączyć do oferty próbki:

- 1 mb. rękawa papierowo – foliowego płaskiego / para, EO szer. 200 mm

- 1 mb. rękawa papierowo – foliowego z zakładką/ para, EO szer. 200 mm

| **Lp.** | **Przedmiot zamówienia** | **j. m.** | **ilość** | **cena jedn. netto (zł)** | **wartość netto (zł)** | **VAT (%)** | **wartość VAT (zł)** | **wartość brutto (zł)** | **producent, symbol i**  **parametry oferowanego przedmiotu zamówienia (opisać, podać zakresy)** | **nr katalogowy\*** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 4 | 5 | 6 | 7 (5x6) | 8 | 9 (7x8) | 10 (7+9) | 11 | 12 |
|  | Rękaw papierowo-foliowy płaski / para, EO szer. 50 mm, rolka x 200 m | rolka | 100 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Rękaw papierowo-foliowy płaski/ para, EO szer. 75 mm, rolka x 200 m | rolka | 80 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Rękaw papierowo-foliowy płaski/ para, EO szer. 100 mm, rolka x 200 m | rolka | 120 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Rękaw papierowo-foliowy płaski / para, EO szer. 120/125 mm rolka x 200 m | rolka | 20 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Rękaw papierowo-foliowy płaski / para, EO szer. 150 mm rolka x 200 m | rolka | 70 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Rękaw papierowo-foliowy płaski / para, EO szer. 200 mm rolka x 200 m | rolka | 70 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Rękaw papierowo-foliowy płaski/ para, EO szer. 250 mm rolka x 200 m | rolka | 30 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Rękaw papierowo-foliowy  z zakładką, para, EO szer. 75 mm rolka x 100 m | rolka | 60 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Rękaw papierowo-foliowy  z zakładką/ para, EO szer. 100 mm rolka x 100 | rolka | 40 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Rękaw papierowo-foliowy  z zakładką/ para, EO szer. 150 mm rolka x 100 m | rolka | 25 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Rękaw papierowo-foliowy  z zakładką/ para, EO szer. 200 mm rolka x 100 m | rolka | 25 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Walidacja siły zgrzewu dla 6 zgrzewarek - ocena siły rozrywającej zgrzew zgodnie z normą PN-EN-868-5  Dla każdej zgrzewarki wymagany jest każdorazowo protokół  z wykonanej walidacji, który zawiera:  - dane zgrzewarki, jej parametry działania,  - jakie zastosowano urządzenie do badań wytrzymałości,  - obliczoną w [N] siłę rozrywającą zgrzew dla każdej z 10 próbek przypadających na badanie jednej zgrzewarki:  a) 5 próbek zgrzanych rękawów papierowo-foliowych przed sterylizacją  b) 5 próbek zgrzanych rękawów papierowo-foliowych po sterylizacji  Do protokołu walidacji należy dołączyć wydruki testów badania wytrzymałości.  - każdorazowo wymagany będzie dokument wykonanej walidacji dla każdej zgrzewarki osobny  Łącznie badań:  1 badanie każdej z 6 zgrzewarek w 2021 r. oraz 1 badanie każdej z 6 zgrzewarek w 2022 r.  Łącznie 12 badań w okresie od 2021 r. do 2022 r.  Termin wykonania badania ustala Zamawiający w porozumieniu z Wykonawcą. | usługa/ badanie | 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| **RAZEM:** | | | | |  | xxx |  |  | xxx |  |

\*brak wpisania nr katalogowego produktu jest równoznaczny z informacją, iż dany produkt nie posiada nr katalogowego

UWAGA: oferowany asortyment należy wycenić na rolki, usługi/badania (nie na opakowania) wg tabeli powyżej.

*data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*dokument należy podpisać kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym*

*przez osobę(y) uprawnioną(e) do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy*

*określoną w dokumencie rejestracyjnym (ewidencyjnym) właściwym dla formy organizacyjnej Wykonawcy lub pełnomocnika*

*uwaga: podpis osobisty to zaawansowany podpis elektroniczny*